



MACROPROCESO: Gestión de Servicios Académicos	FORMATO	Código: GS-SB-RG-006-VI
PROCESO: Gestión de Recursos Bibliográficos	DESCRIPCIÓN DE DOCUMENTOS EN EL REPOSITORIO – TRABAJOS DE GRADO	Vigente desde: 13/10/2015

TRABAJOS DE GRADO (ARTÍCULOS, VIDEOS, CONFERENCIAS, LIBROS, IMAGEN, FOTOGRAFÍA, AUDIO, , ENTRE OTROS)

CIUDAD	FECHA	NÚMERO DE PÁGINAS	
Medellín	30/06/2022	21	
AUTOR O AUTORES			
Apellidos Completos	Nombres Completos	Firma	
Bedoya Gómez	Meliza Andrea	Meliza Bedoya.	
TÍTULO COMPLETO			
Modelo de toma de decisiones para integrar la demanda a la capacidad instalada de la Planta Platos-Loza en Locería Colombiana S.A.S.			
SUBTÍTULO, SI LO TIENE			
DIRECTOR (ES) DEL TRABAJO DE GRADO			
Apellidos Completos	Nombres Completos	Firma	
Suarez Hernández	Albeiro Hernán	ARBEIRO SUAREZ	
Gomez Vasquez	Mauricio		
FACULTAD			
Facultad de Ingeniería Diseño e Innovación			
PROGRAMA ACADÉMICO			
Tipo de programa (seleccione con "x")			
Pregrado	Especialización	Maestría	Otro ¿Cuál?
X			
Nombre del programa académico			
Ingeniería Industrial			
Nombres y apellidos del director del departamento académico o del coordinador de investigación de la facultad			
Carmelina Rosario Cadenas Anaya			
TRABAJO PARA OPTAR AL TÍTULO DE (SI APLICA)			
Ingeniero Industrial			
MATERIAL ACOMPAÑANTE			
SI		CUAL?:	
NO			
DESCRIPTORES O PALABRAS CLAVE			
Son los términos que definen los temas que identifican el contenido.			
Programación lineal		Programación de la producción	



MACROPROCESO: Gestión de Servicios Académicos	FORMATO	Código: GS-SB-RG-006-VI
PROCESO: Gestión de Recursos Bibliográficos	DESCRIPCIÓN DE DOCUMENTOS EN EL REPOSITORIO – TRABAJOS DE GRADO	Vigente desde: 13/10/2015

Solver	Capacidad instalada
Portafolio	

RESUMEN DEL CONTENIDO
(Máximo 250 palabras - 1530 caracteres)

El objetivo de este trabajo de grado es determinar la capacidad real de la planta de platos-loza teniendo en cuenta el cumplimiento de los lotes mínimos y las capacidades máximas de los procesos que la componen, con el objetivo de tomar decisiones encaminadas a cumplir con la totalidad del portafolio de esta planta. Para flexibilizar la toma de decisiones sobre la capacidad de producción respecto a la demanda de las diferentes referencias se utiliza el complemento Solver de Excel y gráficos dinámicos que permiten la representación de los resultados obtenidos. Para el desarrollo del modelo matemático se integraron tres modelos de programación lineal con objetivos priorizados a partir del proceso cuello de botella, el proceso de formación. Otro aspecto priorizado en esta práctica empresarial consiste en mejorar el nivel de servicio y el cumplimiento de las órdenes de producción dentro de la planta de platos-loza.

Finalmente, se plantearán los porcentajes de cumplimiento del portafolio alcanzados por cada una de las tecnologías y se darán alternativas para aquellas maquinas que no logran un cumplimiento de la totalidad de las formas del portafolio activo.

	SI	NO
3. ¿Este documento forma parte de algún proyecto de investigación financiado?		x
En caso afirmativo, por favor conteste el numeral 4 en caso contrario el numeral 5		
4. ¿Se contempla alguna disposición en materia de propiedad intelectual? Cual?		x
5. Con ocasión del trabajo, ¿firmó usted algún acuerdo de confidencialidad?		x

Si tiene acuerdos de confidencialidad, por favor diligencie el siguiente cuadro y debe adjuntar una carta de confidencialidad en caso de requerir la restricción de la consulta del contenido.


PERSONA NATURAL O JURÍDICA	DESDE			HASTA		
	DIA	MES	AÑO	DIA	MES	AÑO

FIRMAS:

AUTORES		JURADOS (SI APLICA)	
NOMBRES COMPLETO	FIRMA	NOMBRES COMPLETO	FIRMA



MACROPROCESO: Gestión de Servicios Académicos	FORMATO	Código: GS-SB-RG-006-VI
PROCESO: Gestión de Recursos Bibliográficos	DESCRIPCIÓN DE DOCUMENTOS EN EL REPOSITORIO – TRABAJOS DE GRADO	Vigente desde: 13/10/2015

Meliza Andrea Bedoya Gómez	Meliza Bedoya.		
DIRECTORES DE TESIS		ASESOR DE TESIS (SI APLICA)	
NOMBRES COMPLETO	FIRMA	NOMBRES COMPLETO	FIRMA
Albeiro Hernán Suarez Hernández			
Mauricio Gomez Vasquez	